

1. Produktbeschreibung

Bei dem 2K-PU-Konstruktionsklebstoff handelt es sich um einen universal einsetzbaren Klebstoff, mit dem Materialien wie Glas und viele Metalle miteinander verklebt werden können. Der Klebstoff zeichnet sich durch seine hohe Festigkeit verbunden mit Schlagzähigkeit aus. Mögliche Einsatzgebiete sind die Verklebung von Spiegelbefestigungen und von Metallteilen auf lackierten oder bedruckten Glasoberflächen (Oberflächen müssen vorher auf ihre Eignung zum Kleben hin geprüft werden). Für besondere Anwendungen oder bei hohen zu erwartenden Belastungen sind eigene Versuche durchzuführen. Da der Klebstoff nicht glasklar ist, eignet er sich nur bedingt für sichtbare Verklebungen.

- Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Der Klebstoff und die zu verklebenden Teile müssen Raumtemperatur haben. Bitte beachten Sie, dass Temperaturen unter 23°C den Aushärteprozess verlangsamen. Höhere Temperaturen beschleunigen den Aushärteprozess und verkürzen dadurch die Topfzeit!
- Erwärmen Sie nach der Reinigung die zu verklebenden Teile, um eventuell nicht sichtbare Restfeuchtigkeit (Kondensat) zu entfernen.
- Zum Öffnen der Kartusche drehen Sie den Kunststoffdeckel um 90° und ziehen Sie ihn ab. Sollte der rote Verschluss, der im Deckel ist, auf der Kartusche stecken bleiben, ziehen Sie diesen nachträglich einfach ab. Bewahren Sie den Deckel (und falls separat, den roten Verschluss) auf, um die Kartusche nach Gebrauch wieder verschließen zu können.
- Setzen Sie die Kartusche in das Austraggerät ein und fixieren Sie sie durch Herunterklappen der grauen Klappe.
- Drücken Sie aus der offenen Kartusche (ohne aufgesetzte Mischdüse) ein wenig Klebstoff heraus um zu überprüfen, ob beide Klebstoffkomponenten gleichmäßig herausgedrückt werden. Wischen Sie danach die Kartusche vorne sauber mit einem Papiertuch ab.
- Setzen Sie dann die Mischdüse auf die Kartusche und fixieren Sie diese durch eine Drehung um 90°. Nach 13 Minuten beginnt der Klebstoff in der Mischdüse auszuhärten. Wenn Sie mehrere Verklebungen durchführen wollen, müssen Sie nach Ablauf dieser Zeit die Mischdüse wechseln.
- Drücken Sie erst ein wenig Klebstoff heraus, den Sie aber entsorgen. So können Sie sicher sein, dass das Mischungsverhältnis der beiden Klebstoffkomponenten stimmt. Tragen Sie dann direkt im Anschluss die benötigte Menge auf eine der beiden Klebeflächen auf (z.B. bei runden Teilen als Punkt, bei rechteckigen als „Knochen“). Entspannen Sie danach das Austraggerät, da sich sonst beide Klebstoffkomponenten direkt an der Kartusche verbinden können, aushärten und dadurch die Kartusche verstopfen.
- Fügen Sie die Klebeteile zusammen und verteilen Sie den Klebstoff ggfs. durch leichten Druck und Bewegung.
- Die Topfzeit beträgt 13 Minuten. Danach muss das Füge teil in der richtigen Position fixiert sein.
- Die Arbeitsfestigkeit ist nach ca. 30 Minuten erreicht. Danach kann überschüssiger Klebstoff vorsichtig entfernt werden.
- Die Endfestigkeit wird nach 24 Stunden erreicht.
- Nach Abschluss der Arbeiten stecken Sie wieder den Deckel (ggf. vorher den roten Verschluss) auf die Kartusche und fixieren diesen durch eine Drehung um 90°.

2. Haltbarkeit

Kartusche kühl und dunkel lagern. Bitte beachten Sie das auf der Kartusche angegebene Haltbarkeitsdatum. Nach dem Öffnen bitte innerhalb von vier Wochen verbrauchen.

3. Haftungsausschluss

Warnhinweise siehe EG-Sicherheitsdatenblatt.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkten erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Instructions for Use of 2K-PU Structural Adhesive

Glasdiscount.nl

1. Product description

The two-component 2K-PU structural adhesive is a general-purpose adhesive suitable for bonding materials such as glass and many metals. The adhesive is especially distinguished by its high bonding strength coupled with impact resistance. Possible applications include the bonding of mirror fixings as well as bonding metal parts to painted or printed glass surfaces (surfaces must first be checked for bonding suitability). For special applications or when demanding loads are anticipated, trial bonding should be done. Because the adhesive is not crystal clear, it is not always suitable for visible bonds.

- The bonding surfaces must be clean, dry and free of dust and grease. The adhesive as well as parts to be bonded must be at room temperature. Please note that temperatures below 23°C will slow the curing process down. Higher temperatures accelerate the curing process and consequently shorten the pot life!
- After the bonding parts have been cleaned, they must be heated to remove any residual, possibly non-visible condensation.
- To open the cartridge, turn the plastic cover by 90° and lift it off. Should the red cap in the cover stay stuck on the cartridge, simply pull it off. Keep the cover (and the red cap, if separate from the cover), so that you can close the cartridge again after use.
- Put the cartridge in the dispenser and secure it by folding the gray flap down.
- Press a bit of adhesive out of the open cartridge (without having the mixer nozzle attached) to check if both components are pressed out equally. Wipe the front of the cartridge clean with a paper towel.
- Put the mixer nozzle on the cartridge and lock it into position by turning it 90°. After 13 minutes the adhesive in the mixer nozzle begins to cure. If you wish to do several bonds, you will need to replace the mixer nozzle after this time.
- First press a little bit of adhesive out, which you will dispose of. This way you can be sure that the mixing ratio of the two components is correct. Directly thereafter, apply the required amount of mixed adhesive onto one of the two bonding surfaces (e.g. as a dot onto round parts or "crossbones" onto square parts). Release the applicator; otherwise the two components can mix directly in the cartridge and cure and plug the cartridge.
- Join the bonding parts together and spread the adhesive by lightly pressing or shifting the parts, if needed.
- The pot life is 13 minutes. At the end of that time, the bonding part must be in the correct position.
- Handling strength is achieved after approx. 30 minutes. At this stage, excess adhesive can be carefully removed.
- Final strength is achieved after 24 hours.
- When work is finished, put the cover (first the red cap, if applicable) on the cartridge and lock it in position by turning it 90°.

2. Storage and shelf life

Store the cartridges in a cool and dark place. Please note the expiration date indicated on the cartridge.
Please use within four weeks after opening.

3. Limitation of liability

Precautions see EU Safety Data Sheet.

The preceding information as well as any technical recommendation given in writing, verbally or based on tests are provided to the best of our knowledge. However, they are non-binding recommendations only and do not affect your responsibility to determine the correctness of given recommendations and suitability of the product for your particular purposes. The application, use or processing of our products as well as the production of products based on our technical recommendations are beyond our control and therefore fall exclusively in your area of responsibility. Sales of our products are subject to our most updated General Sales and Delivery Conditions.